

к ГОСТ 3935—2000 Сигареты. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.3	пленку полипропиленовую по нормативному или техническому документу	—
Пункт 4.10 (перед последним абзацем)	—	пленку полимерную по нормативному или техническому документу
Приложение Б	ГН 2.3.2.002—95	ГН 2.3.2.022—95

(ИУС № 4 2002 г.)

ГОСТ 3935—2000

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИГАРЕТЫ

Общие технические условия

Издание официальное

БЗ 1—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН МТК 153, ВНИИТТИ

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации
— протокол № 18—2000 от 18 октября 2000 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция “Туркменстандартлары”
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 ноября 2000 г. № 314 межгосударственный стандарт ГОСТ 3935—2000 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 3935—81

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Определения	2
4	Общие технические требования	2
5	Правила приемки	4
6	Методы контроля	4
6.1	Отбор проб	4
6.2	Определение длины сигарет и фильтрующих мундштуков	4
6.3	Определение влажности табака в сигаретах	5
6.4	Определение массовой доли пыли в табаке	5
7	Транспортирование и хранение	6
Приложение А	Оценка внешнего вида сигарет и потребительской тары	7
Приложение Б	Перечень нормативных и технических документов, действующих на территории Российской Федерации	8

СИГАРЕТЫ**Общие технические условия**Cigarettes.
General specifications

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сигареты, изготовленные из смеси табачного сырья, прошедшего ферментацию и другую технологическую обработку.

Обязательные требования к качеству сигарет, направленные на обеспечение безопасности для жизни и здоровья потребителя, изложены в 4.1, 6.5, требования к маркировке — в 4.11, 4.14, 4.17.

Обязательность иных требований к качеству сигарет устанавливается законодательством страны, в которой сигареты реализуются потребителям.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 166—89 Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 5709—86 Бумага для сигарет. Технические условия
- ГОСТ 6290—74 Бумага пачечная двухслойная для упаковывания папирос и сигарет. Технические условия
- ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
- ГОСТ 7625—86 Бумага этикеточная. Технические условия
- ГОСТ 7730—89 Пленка целлюлозная. Технические условия
- ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия
- ГОСТ 8072—77 Табак-сырье ферментированное. Технические условия
- ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия
- ГОСТ 10131—93 Ящики из древесины и древесных материалов для продукции пищевых отраслей промышленности, сельского хозяйства и спичек. Технические условия
- ГОСТ 13511—91 Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табака и моющих средств. Технические условия
- ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов
- ГОСТ 18510—87 Бумага писчая. Технические условия
- ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
- ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
- ГОСТ 30039—98 (ИСО 8243—91) Сигареты. Отбор проб
- ГОСТ 30570—98 (ИСО 10315—91) Сигареты. Определение содержания никотина в конденсате дыма. Метод газовой хроматографии
- ГОСТ 30571—98 (ИСО 4387—91) Сигареты. Определение содержания влажного и не содержащего никотин сухого конденсата (смолы) в дыме сигарет с помощью лабораторной курительной машины

3 Определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

пачка: Единица потребительской тары, изготовленная из картона, пачечной или этикеточной бумаги и содержащая определенное количество сигарет;

сувенирная коробка: Единица потребительской тары, изготовленная из коробочного картона или других материалов, красочно оформленная и содержащая несколько пачек сигарет или сигареты, не упакованные в пачки;

бокс: Единица групповой потребительской тары, изготовленная из коробочного картона или этикеточной бумаги и содержащая определенное количество пачек сигарет;

блок: Единица групповой потребительской тары, содержащая определенное количество пачек сигарет, завернутых в бумагу, полимерную пленку или обтянутых бумажной лентой;

партия сигарет: Количество сигарет одной марки, одного размера, вида упаковки, предназначенное для проведения контроля;

марка сигарет: Конкретное наименование сигарет с заданными потребительскими свойствами, установленными в нормативном и/или техническом документе;

товарный знак: Обозначение, зарегистрированное в установленном порядке и позволяющее отличать сигареты одной марки, изготовленные одними юридическими или физическими лицами от сигарет, изготовленных другими юридическими или физическими лицами;

этикетка для табачных изделий: Художественно оформленная заготовка из картона, пачечной, этикеточной бумаги или других материалов, применяемых для изготовления коробок, пачек и боксов.

4 Общие технические требования

4.1 Сигареты должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и гигиеническим требованиям содержания смолы и никотина в дыме, установленным нормативными документами стран, в которых осуществляется реализация сигарет.

4.2 Сигареты изготавливают различных марок. Каждая марка сигарет должна отличаться от других марок наименованием и одним или несколькими признаками: рецептурой, размерами, наличием или отсутствием фильтра, а также другими потребительскими свойствами, установленными изготовителем продукции или лицензиаром.

4.3 Для изготовления сигарет применяют:

табак-сырье ферментированное по ГОСТ 8072;

табак-стрипс по нормативному или техническому документу;

табак восстановленный по нормативному или техническому документу;

жилки табачные по нормативному или техническому документу;

бумагу для сигарет по ГОСТ 5709;

фильтры ацетатные по нормативному или техническому документу;

фильтры бумажные по нормативному или техническому документу;

фильтры комбинированные по нормативному или техническому документу;

пленку полипропиленовую по нормативному или техническому документу.

Могут применяться другие сырье и материалы, в том числе импортные, соответствующие нормативным документам или допущенные к применению в порядке, установленном законодательством страны, в которой сигареты реализуются потребителям.

4.4 Сигареты изготавливают круглыми и овальными, с фильтрующим мундштуком или без него.

4.5 Физические показатели сигарет устанавливают в следующих пределах:

длина сигарет — от 45 до 160 мм с предельным отклонением от выбранной величины — $\pm 1,0$ мм;

длина фильтрующего мундштука — от 12 до 45 мм с предельным отклонением от выбранной величины $\pm 0,5$ мм;

влажность табака в сигаретах — (13 ± 2) %;

массовая доля пыли в табаке сигарет — не более 3,5 %.

4.6 По внешнему виду сигареты должны быть целыми и чистыми с прочно приклеенным фильтрующим мундштуком. Возможные дефекты внешнего вида сигарет и пачек устанавливает изготовитель продукции.

Одна из методик оценки внешнего вида сигарет и потребительской тары приведена в приложении А.

4.7 Признаки аромата и вкуса дыма каждой марки сигарет устанавливает изготовитель или лицензиар и контролирует путем дегустации. Не допускаются запахи и привкусы, несвойственные конкретной марке сигарет.

4.8 Сигареты упаковывают в пачки или сувенирные коробки, а пачки — в боксы, блоки и сувенирные коробки, которые должны быть чистыми и целыми.

4.9 Художественное оформление пачки, бокса и сувенирной коробки должно соответствовать образцу, утвержденному изготовителем или лицензиаром.

4.10 Для упаковки сигарет применяют:

этикетки из коробочного картона по ГОСТ 7933;

этикетки из этикеточной бумаги по ГОСТ 7625;

этикетки из пачечной двухслойной бумаги по ГОСТ 6290;

этикетки из пачечной однослойной бумаги по нормативному или техническому документу;

бумагу писчую по ГОСТ 18510;

фольгу кашированную или металлизированную по нормативному или техническому документу;

пленку целлюлозную по ГОСТ 7730;

бумагу оберточную по ГОСТ 8273;

бумагу махорочную по нормативному или техническому документу;

ленту разрывную по нормативному или техническому документу.

Могут применяться другие упаковочные материалы, в том числе импортные, соответствующие нормативным документам, или допущенные к применению в порядке, установленном законодательством страны, в которой сигареты реализуются потребителям.

4.11 Информация на потребительской таре сигарет должна содержать следующие сведения:

4.11.1 Наименование табачного изделия — «сигареты». Допускается наносить наименование в сочетании с другой информацией о сигаретах, например: «20 сигарет с фильтром».

4.11.2 Марку и при наличии товарный знак, принятые изготовителем в порядке, установленном в странах местонахождения изготовителя или лицензиара, являющихся владельцами данной марки или товарного знака.

4.11.3 Наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя, а также лицензиара (если сигареты изготовлены по лицензии).

4.11.4 Если одна организация (компания, фирма) контролирует производственный процесс, используемые сырье и материалы, качество продукции на фабриках, изготавливающих сигареты марок этой организации, допускается в качестве изготовителя сигарет указывать на каждой пачке, боксе, сувенирной коробке только наименование этой организации (компании, фирмы) с нанесением надписи: «Изготовлено под контролем (далее наименование и юридический адрес, включая страну, этой организации)». После такой надписи указывают страну изготовления сигарет: «Сделано в (наименование страны)». На каждую пачку, бокс, сувенирную коробку наносят также наименование и адрес организации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителей в стране реализации сигарет. Наименование и адрес уполномоченной организации допускается наносить внутри пачки в месте, доступном для прочтения потребителем.

4.11.5 Наличие фильтрующего мундштука.

4.11.6 Количество сигарет (штук).

4.11.7 Надпись «с ментолом» для сигарет, обработанных ментолом.

4.11.8 Надписи, предупреждающие о вреде курения, занимающие не менее 4 % каждой большей поверхности пачки.

4.11.9 Надпись о содержании смолы и никотина в конденсате дыма сигарет (миллиграмм на сигарету), занимающую не менее 4 % одной из боковых поверхностей пачки*.

4.11.10 Обозначение настоящего стандарта, если сигареты изготовлены в соответствии с этим стандартом.

4.11.11 Информацию о сертификации сигарет в соответствии с нормативными документами, принятыми в стране реализации сигарет потребителям.

4.11.12 Дополнительно на потребительской таре сигарет может быть нанесена другая информация, характеризующая изделие, не противоречащая 4.11.1.—4.11.11.

* Сроки введения устанавливают уполномоченные органы страны, в которой реализуются сигареты потребителям.

Нанесение на потребительскую тару сигарет информации рекламного характера допускается при наличии у изготовителя или лицензиара документов, подтверждающих достоверность этой информации.

4.11.13 На каждую сигарету наносят надпись с указанием марки сигарет.

4.12 Информацию, перечисленную в 4.11.1 — 4.11.13, наносят на языке страны, в которой реализуются сигареты. Текст и надписи могут быть продублированы на иностранных языках. Наименование изготовителя, лицензиара и марки сигарет может быть нанесено буквами латинского алфавита.

4.13 Информацию располагают непосредственно на единице потребительской тары (пачке, сувенирной коробке, боксе) на одном и том же месте конкретной марки сигарет.

4.14 Информация может быть нанесена любым способом и должна быть четкой и легко читаемой.

4.14.1 Средства нанесения информации должны обеспечивать ее стойкость при хранении, транспортировании и реализации сигарет потребителям.

Средства нанесения информации должны быть допущены органами здравоохранения для контакта с сигаретами.

4.15 Блоки, боксы, сувенирные коробки упаковывают в транспортную тару — ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511, фанерные — по ГОСТ 10131, или в ящики по другим нормативным или техническим документам.

По согласованию с заказчиком (получателем) пачки сигарет могут быть уложены в транспортную тару без формирования блоков.

4.16 Ящики прочно упаковывают способом, обеспечивающим сохранность сигарет при транспортировании и хранении.

4.17 На ящик с сигаретами должна быть нанесена маркировка, содержащая следующие данные: наименование и юридический адрес изготовителя;

марка сигарет;

количество сигарет в ящике;

месяц и год изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Беречь от нагрева» по ГОСТ 14192.

На ящик может быть нанесена дополнительная информация, характеризующая продукцию.

5 Правила приемки

5.1 Сигареты принимают партиями.

5.2 Для контроля качества сигарет выборку проводят по ГОСТ 30039. От партии случайным образом отбирают 20 ящиков. Если партия состоит менее чем из 20 ящиков, в выборку включают все ящики.

5.3 При получении отрицательного результата испытаний проводят повторную выборку, результаты испытаний которой являются окончательными.

5.4 Партию продукции принимают, если она соответствует требованиям настоящего стандарта. Каждую партию сопровождают документом о качестве.

6 Методы контроля

6.1 Отбор проб

Из ящиков, отобранных по 5.2, произвольно отбирают 20 блоков сигарет, боксов или сувенирных коробок таким образом, чтобы в пробе были равномерно представлены сигареты из всех ящиков. Из каждого отобранного блока, бокса или сувенирной коробки берут по две пачки и составляют лабораторную пробу. При упаковке пачек сигарет непосредственно в транспортную тару от каждого ящика отбирают по две пачки.

6.2 Определение длины сигарет и фильтрующих мундштуков

6.2.1 Аппаратура

Штангенциркуль по ГОСТ 166 или другие средства измерений, позволяющие выполнять измерения с погрешностью не более 0,1 мм.

6.2.2 Проведение испытания

Из лабораторной пробы по 6.1 произвольно отбирают две пачки, извлекают из них сигареты,

отбирают 10 шт. и измеряют их длину. Затем отделяют фильтрующие мундштуки и измеряют их длину.

6.2.3 Обработка результатов

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение 10 измерений. Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

6.3 Определение влажности табака в сигаретах

6.3.1 Аппаратура

Шкаф сушильный, обеспечивающий требуемые условия сушки по 6.3.2.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104 III—IV классов с пределом взвешивания до 200 г, с погрешностью не более 0,01 г, или другие весы с погрешностью измерения не более 0,01 г.

Лотки из белой жести площадью (120 ± 2) см², высотой бортика (10 ± 2) мм.

Термометр по ГОСТ 28498 с диапазоном измерения до 200 °С и ценой деления от 0,5 до 2,0 °С.

Часы наручные, настольные или другие средства измерения времени с погрешностью не более 2 %.

Могут применяться другие средства измерений, испытательное оборудование и методики проведения испытаний при условии сохранения точности полученных результатов.

6.3.2 Проведение испытания

Из лабораторной пробы по 6.1 произвольно отбирают 10 пачек, извлекают из них сигареты, осторожно разрезают рубашку вдоль. Извлеченный табак перемешивают.

Для определения влажности отбирают две пробы табака массой 4—5 г, помещают их в сухие лотки и взвешивают. Лотки с табаком помещают в сушильный шкаф. Высушивание ведут в течение (30 ± 1) мин при температуре (108 ± 2) °С. Отсчет времени начинают с момента установления в шкафу заданной температуры. Вентиляционные отверстия шкафа должны быть полностью открыты. По окончании сушки лотки с табаком немедленно взвешивают. Все взвешивания проводят с погрешностью не более 0,01 г. Результаты взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака.

6.3.3 Обработка результатов

Влажность табака W , %, вычисляют по каждой пробе отдельно по формуле

$$W = \frac{m_1 - m_2}{m_1 - m} \cdot 100, \quad (1)$$

где m_1 — масса лотка с табаком до высушивания, г;

m_2 — масса лотка с табаком после высушивания, г;

m — масса пустого лотка, г.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение двух параллельных определений, расхождение между числовыми значениями которых не должно превышать 0,5. Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

6.4 Определение массовой доли пыли в табаке

6.4.1 Аппаратура

Весы лабораторные по ГОСТ 24104 III—IV классов с пределом взвешивания до 1 кг и с погрешностью измерения не более 0,01 г или другие весы с погрешностью измерения не более 0,01 г.

Прибор для определения засоренности листового табака, имеющий частоту круговых поступательных движений рабочего стола (180 ± 5) об/мин, или просеивающая машина.

Набор сит диаметром (200 ± 5) мм, состоящий из:

верхнего сита, имеющего решетное полотно $1-29-1 \times 0,8$ или $1-30-1 \times 0,8$ по техническому документу;

нижнего плетеного сита, изготовленного из полутомпаковой сетки 028 или 0315 по ГОСТ 6613;

поддона для сбора пыли.

Секундомер с погрешностью измерения не более 0,2 с за 1 мин.

Могут быть использованы просеивающие машины различных конструкций с соответствующим набором сит. Время полного отсеивания пыли для используемой конструкции машины устанавливают путем просеивания искусственно составленных смесей резаного табака с содержанием пыли $(5 \pm 0,5)$ %.

6.4.2 Проведение испытания

Из табака по 6.3.2 отбирают две пробы массой по (50 ± 1) г. Каждую пробу помещают на верхнее сито и просеивают в течение установленного времени. Табачную пыль, собранную в поддоне, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г. Результаты взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака.

При использовании просеивающих машин других конструкций применяют соответствующие методики проведения испытаний.

6.4.3 Обработка результатов

Массовую долю пыли X , в табаке вычисляют по каждой пробе отдельно по формуле

$$X = \frac{m_3}{m_4} \cdot 100, \quad (2)$$

где m_3 — масса пыли, г;

m_4 — масса пробы табака, г.

За результат испытаний принимают среднеарифметическое значение двух параллельных определений, допустимое расхождение между числовыми значениями которых не должно превышать 0,5.

Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака.

6.5 Определение содержания никотина и смолы в конденсате дыма сигарет по ГОСТ 30570 и ГОСТ 30571.

6.6 Контроль за содержанием смолы и никотина в дыме сигарет проводят в соответствии с порядком, установленным изготовителем.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Сигареты транспортируют всеми видами транспорта по правилам перевозки грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Транспортные средства должны быть крытыми, сухими, чистыми и без постороннего запаха.

7.3 Ящики с сигаретами в транспортных средствах должны быть уложены способом, не допускающим деформации ящиков нижних ярусов.

7.4 Помещение для хранения сигарет должно быть сухим, чистым с относительной влажностью воздуха (60 ± 10) %.

7.5 Пол в помещении должен быть на высоте не менее 50 см от уровня земли. Ящики с сигаретами укладывают на поддоны, брусья или другие конструкции (устройства) на высоте не менее 10 см от пола с промежутками для циркуляции воздуха.

7.6 Ящики с сигаретами укладывают в штабеля высотой, не допускающей деформации нижнего ящика. Расстояние от штабеля до источника тепла и до стен должно быть не менее одного метра.

7.7 Не допускается хранить в одном помещении с сигаретами скоропортящиеся продукты и товары, имеющие запах.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)**Оценка внешнего вида сигарет и потребительской тары**

Оценку внешнего вида сигарет проводят по изложенной ниже методике. По этой методике общая сумма баллов выявленных дефектов не должна превышать 120.

А.1 Из лабораторной пробы по 6.1 произвольно отбирают 10 пачек и составляют опытный образец.

А.2 Оценку внешнего вида сигарет, пачек, блоков, боксов и сувенирных коробок проводят путем выявления возможных дефектов, которые по степени значимости разделяют на три категории: значительные, средние и малозначительные.

А.3 К значительным дефектам относят:

по внешнему виду пачки, блока, бокса, сувенирной коробки — нарушение целостности полимерной оболочки, полную расклейку одной из сторон пачки, блока, бокса, сувенирной коробки, наличие в пачке сигарет другого наименования; приклейку сигареты к пачке с нарушением целостности сигареты при изъятии; недокладку сигарет;

по внешнему виду сигарет — отсутствие фильтра у сигареты с фильтром; прокол рубашки; расклейку шва по длине сигареты; осыпку более 3 мм; пятно от машинного масла более 3 мм; посторонние примеси в табаке, кроме обрывков сигаретной бумаги.

А.4 К средним дефектам относят:

по внешнему виду пачки, блока, бокса, сувенирной коробки — частичную расклейку нескольких сторон пачки, блока, бокса, сувенирной коробки;

загрязнение краской; нечеткость или смещение печати на этикетке; отсутствие разрывной ленты;

по внешнему виду сигарет — отклейку края ободковой бумаги; отсутствие маркировки на сигарете; надрыв торца сигареты более 3 мм; пятно от машинного масла до 3 мм; наличие в табаке обрывков сигаретной бумаги.

А.5 К малозначительным дефектам относят:

по внешнему виду пачки — незначительный перекося пачки; смещение концов разрывной ленты более чем на ее ширину; приклейку язычка разрывной ленты; замятие или повреждение внутреннего пакета из фольги или бумаги;

по внешнему виду сигарет — рваный обрез; нечеткость маркировки; пятно от краски; складки на ободковой бумаге; загрязнение сигарет клеем; осыпку табака до 3 мм; надрыв торца или расклейку шва у торца сигареты до 3 мм.

А.6 Отобранные по А.1 пачки подвергают осмотру и обнаруженные дефекты разделяют по степени значимости. Затем объединяют сигареты в одну пробу и выявляют дефекты сигарет, также разделяя их по степени значимости. Если пачка или сигарета имеет несколько дефектов разной значимости, то оценку проводят по более значимому дефекту. Если пачка или сигарета имеет несколько дефектов одной значимости, то оценку проводят как за один дефект.

А.7 Значительный дефект оценивают в 10 баллов, средний — в 3 балла, малозначительный — в 0,3 балла.

Подсчитывают количество дефектных пачек и сигарет каждой категории. Общую оценку внешнего вида сигарет и пачек рассчитывают по формуле

$$O=10A + 3B + 0,3B, \quad (A.1)$$

где А — количество единиц сигарет и пачек со значительными дефектами;

Б — количество единиц сигарет и пачек со средними дефектами;

В — количество единиц сигарет и пачек с малозначительными дефектами.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)**Перечень нормативных и технических документов, действующих на территории
Российской Федерации**

ГН 2.3.2.002—95 Предельно допустимые уровни содержания смолы и никотина в табачных изделиях
ТУ 10-04-09-02—86 Табак восстановленный
ТУ 10-048497-01—89 Фильтры бумажные для сигарет
ТУ 48-21-605—82 Фольга алюминиевая кашированная для табачной промышленности
ТУ 13-7310005-52—82 Бумага махорочная
ТУ 23.2-2068—89 Полотна решетные
ГОСТ Р 51087—97 Табачные изделия. Информация для потребителя

УДК 663.974:006.354

МКС 65.160

Н82

ОКП 91 9340

Ключевые слова: сигарета, табачное сырье, фильтрующий мундштук, сигаретная бумага, ободковая бумага, аромат дыма, вкус дыма, внешняя оценка, отбор проб

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 04.12.2000. Подписано в печать 05.12.2000. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,93.
Тираж 329 экз. С 6405. Зак. 396.