

Tecolotlán, Jalisco a 29 de septiembre del 2022

**ASUNTO:** carta compromiso

**OFICIO:** PM/OE/529/2022

**DR. ENRIQUE VEGA**  
**JEFE DE LA UNIDAD DE CURSO DE VIDA**  
**SALUDABLE DE LA OPS**  
**P R E S E N T E**

El que suscribe, **Lic. Arturo Eliud Saldaña Vázquez, Presidente Municipal, del Gobierno Municipal de Tecolotlán, Jalisco**, tengo el agrado de dirigirme a usted, y mediante la presente le extiendo un cordial saludo, a la vez **manifiesto que el municipio de Tecolotlán, Jalisco, tenemos el compromiso de otorgar las condiciones que permitan a sus habitantes una mejor calidad de vida, por lo que resulta de gran interés poder formar parte de la RED GLOBAL DE CIUDADES Y COMUNIDADES AMIGABLES CON LAS PERSONAS MAYORES.**

Es por lo anterior que me complace proceder a enviar la solicitud por medio de esta carta a nombre del municipio de Tecolotlán, perteneciente al Estado de Jalisco, **ACEPTANDO el compromiso para llevar a cabo todo el trabajo que conlleva la elaboración del Plan Estratégico dentro del proyecto de Ciudades y Comunidades Amigables, así como la participación de las personas mayores en todas las fases del desarrollo del mismo.**

Al mismo tiempo, **manifiesto nuestra disposición a colaborar con otras ciudades del mundo para enriquecer y beneficiar nuestra ciudad con estas experiencias.**

Sin más por el momento, me despido de usted quedando a sus órdenes para cualquier duda y/o aclaración al respecto.

**ATENTAMENTE**

"2022, Año de la Atención Integral a Niñas, Niños y Adolescentes con Cáncer en Jalisco"

**LIC. ARTURO ELIUD SALDANA VAZQUEZ**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**

**PRESIDENCIA**  
**GOBIERNO MUNICIPAL**  
**TECOLOTLAN JALISCO 2021-2024**



**Un**  
**Gobierno**  
**para todos**

Cristóbal de Ovejo #37, Colonia Centro, C.P. 48540  
Tecolotlán, Jalisco. Tel. 01 (349) 776 0915.